

Общество с ограниченной ответственностью «Гален»
(ООО «Гален»)

ОКП 57 1490

Группа Л26
Код 83.120

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «ГАЛЕН»

В. С. Гуринович

«16» мая 2018 г.

СЕТКА ИЗ КОМПОЗИТНОЙ ПОЛИМЕРНОЙ АРМАТУРЫ

Технические условия
ТУ 23.70.12-011-13101102-2018
(взамен ТУ 5714-011-13101102-2012)

Введено в действие 01.06.2018 г.

РАЗРАБОТАНО

Директор по технологии и качеству

С.Н. Ткачев

«14» мая 2018г

СОГЛАСОВАНО

Директор по производству

А.А. Косолапов

«14» мая 2018г

Технолог

А.Д. Федоров

«15» мая 2018г

Начальник ОККПили

О.И. Павлова

«15» мая 2018г

Ведущий инженер по стандартизации

Е.В. Бульбарова

«14» мая 2018 г.

Чувашская республика, г. Чебоксары
2018 г.

**КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ООО «Гален»	Сетка из композитной полимерной арматуры	Стр. 2 из 15
	ТУ 23.70.12-011-13101102-2018	

СВЕДЕНИЯ О ДОКУМЕНТЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН – Обществом с ограниченной ответственностью «Гален».
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ – Приказом Общества с ограниченной ответственностью «Гален» № 35/2 от 16.06.18 г.
3. ИЗМЕНЕНИЯ к настоящим техническим условиям разрабатываются по мере необходимости по результатам применения их на практике или при изменении требований нормативных документов, на основании которых технические условия разработаны.
4. ВЗАМЕН ТУ 5714-011-13101102-2012 с изм. 1-4

© ООО «Гален», 2018
Настоящие технические условия не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы, распространены и использованы другими организациями в своих интересах без договора с ООО «Гален».

**КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ.....	4
1. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ.....	5
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.....	5
3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	9
4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ	9
5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.....	11
6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.....	12
7. УКАЗАНИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ	12
8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	12
ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное) ПЕРЕЧЕНЬ ССЫЛОЧНОЙ НОРМАТИВНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ	13
ЛИСТ УЧЕТА ИЗМЕНЕНИЙ ДОКУМЕНТА.....	14
ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ ПЕРСОНАЛА С ДОКУМЕНТОМ	15

ВВЕДЕНИЕ

Настоящие технические условия распространяются на сетку композитную (далее - сетка), изготавливаемую из композитных арматурных стержней, расположенных в двух взаимно перпендикулярных направлениях, скрепленных в местах пересечения полимерными креплениями.

Арматурные стержни изготавливают методом пултрузии из ровингов пропитанных связующим, с последующей продольно-поперечной обмоткой нитью и нанесением песчаного покрытия (при необходимости) по ТУ 23.70.12-007-13101102-2018.

Сетка может применяться:

- в качестве кладочной сетки;
- при армировании стяжки полов и фундаментов;
- при армировании дорожного полотна и ограждений к нему, настилов автодорожных мостов, тоннелей;
- при армировании фасадного слоя трехслойных сборных стеновых панелей;
- при армировании бетонных, каменных и комбинированных стен жилых и общественных зданий и сооружений, горизонтальных швов кладки, а также армирования в фасадных системах различных видов;
- при проведении ремонтно-отделочных работ, работ по реконструкции и капитальному ремонту существующих зданий и сооружений;
- при строительстве портовых и гидротехнических сооружений, укрепления береговой линии;
- при строительстве метро, аэродромов, спортивных сооружений, площадок различного назначения;
- при строительстве очистных сооружений.

Условное обозначение сетки имеет следующую структуру:

$$\text{Rockmesh } M_x \frac{d_1(\Pi) - S_1}{d_2(\Pi) - S_2} b \times l$$

где «Rockmesh» - условное обозначение вида продукции;

M – обозначение материала арматурных стержней, из которых изготавливается сетка (Б – базальтопластиковая, Микс – комбинированная);

x – обозначение типа сетки: «к» - карта, «р» - рулон;

d_1, d_2 – диаметр соответственно продольных и поперечных стержней, мм.

При наличии зернистого покрытия указывают букву «П»;

s_1, s_2 – шаг продольных и поперечных стержней, мм;

b, l – соответственно ширина и длина сетки, см;

Примеры условного обозначения:

- сетка «Rockmesh» в картах из композитных базальтопластиковых арматурных продольных и поперечных стержней номинальным диаметром 2,2 мм с песчаным покрытием, с шагом продольных и поперечных стержней 50 мм, шириной 50 см, длиной 200 см.

$$\text{Rockmesh } Б_k \frac{2,2П-50}{2,2П-50} 50 \times 200,$$

**КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

- сетка «Rockmesh» рулонная из арматурных продольных и поперечных стержней на основе базальтопластиковых и стеклопластиковых волокон,

ООО «Гален»	Сетка из композитной полимерной арматуры	Стр. 5 из 15
	ТУ 23.70.12-011-13101102-2018	

номинальным диаметром 3 мм, с шагом продольных и поперечных стержней 100 мм, шириной 120 см, длиной 3000 см.

$$\text{Rockmesh Микс}_p \frac{3-100}{3-100} 120 \times 3000$$

Перечень нормативной документации, на которую даны ссылки, указан в приложении А.

1. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящих технических условиях применены следующие термины с соответствующими определениями:

1.1 **сетка:** Строительное изделие, изготовленное из арматурных стержней расположенных во взаимно перпендикулярных направлениях, скреплённых в местах пересечения полимерным креплением, с образованием открытой ячейки.

1.2 **номинальный диаметр арматурного стержня:** Диаметр равновеликого по площади поперечного сечения круглого гладкого стержня с учётом допускаемых отклонений, указываемый в условном обозначении и используемый в расчётах конструкций.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 Основные параметры и размеры

2.1.1 Сетка может быть изготовлена из арматурных стержней без песчаного покрытия либо со сплошным песчаным покрытием.

2.1.2 Сетку изготавливают из арматурных стержней номинальным диаметром от 1,5 мм до 16 мм включительно. Допустимое отклонение по диаметру стержней без песчаного покрытия $\begin{matrix} +0,3 \\ -0,1 \end{matrix}$ мм.

2.1.3 Номинальный диаметр арматурных стержней при нанесении песчаного покрытия увеличивается на величину:

- при диаметре стержня до 6 мм - $\begin{matrix} +0,6 \\ +0,2 \end{matrix}$ мм;

- при диаметре стержня свыше 6 мм - $\begin{matrix} +2,0 \\ +0,5 \end{matrix}$ мм в зависимости от фракции песка.

2.1.4 Сетка может поставляться в рулонах либо отрезками мерной длины (карты).

Рекомендуемая длина рулона 30 метров. Рулоны сетки длиной более 30 метров изготавливаются по согласованию с потребителем.

2.1.5 Номинальная ширина и длина сетки должны соответствовать требованиям, установленным в технологической документации на ее изготовление или договоре на ее изготовление/поставку.

2.1.6 Обозначение размеров в соответствии с рисунком 1.